

Ajustador Mecánico

Ref: 74031254

Adaptado en su totalidad a los contenidos regulados en el Real Decreto 2063/1995, 22 de Diciembre, por el que se establece el Certificado de Profesionalidad de la ocupación de **Mecánico-Ajustador de maquinaria Industrial**, en general. Tiene una duración de 24 meses, dividido en 4 módulos formativos de 6 meses de duración cada uno.

| Primer Semestre | Segundo Semestre | Tercer Semestre | Cuarto Semestre |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Procesos de fabricación Preparación y ajuste de máquinas para el mecanizado</p> <p>Unidad Didáctica 1: - Interpretación de planos. - Métodos de trabajo.</p> <p>Unidad Didáctica 2: - Materiales básicos.</p> <p>Unidad Didáctica 3: - Máquinas herramientas. - Herramientas manuales.</p> <p>Unidad Didáctica 4: - Trazado.</p> <p>Unidad Didáctica 5: - Parámetros de mecanizado.</p> <p>Unidad Didáctica 6: - Seguridad e higiene.</p> | <p>Mecanización por arranque de viruta</p> <p>Unidad Didáctica 1: - Refrigerantes y lubricantes.</p> <p>Unidad Didáctica 2: - Parámetros de mecanizado.</p> <p>Unidad Didáctica 3: - Herramientas manuales.</p> <p>Unidad Didáctica 4: - Herramientas de corte.</p> <p>Unidad Didáctica 5: - Tiempos de fabricación.</p> <p>Unidad Didáctica 6: - Seguridad e higiene.</p> | <p>Mecanización pro procesos especiales y aplicación de tratamientos térmicos básicos Montaje de conjuntos mecánicos</p> <p>Unidad Didáctica 1: - Máquinas, muelas y herramientas de abrasión.</p> <p>Unidad Didáctica 2: - Máquinas de electroerosión.</p> <p>Unidad Didáctica 3: - Tratamiento de materiales.</p> <p>Unidad Didáctica 4: - Maquinaria, utillaje y herramientas de montaje.</p> <p>Unidad Didáctica 5: - Lubricantes.</p> <p>Unidad Didáctica 6: - Seguridad e higiene.</p> | <p>Verificación del producto</p> <p>Unidad Didáctica 1: - Planos y croquis.</p> <p>Unidad Didáctica 2: - Fundamentos e instrumentación metrología.</p> <p>Unidad Didáctica 3: - Técnicas de medición.</p> <p>Unidad Didáctica 4: - Mediciones especiales.</p> <p>Unidad Didáctica 5: - Durómetro.</p> <p>Unidad Didáctica 6: - Técnicas de control de calidad.</p> |